

Qualifizierung eines Schweißverfahrens auf Grund einer Verfahrensprüfung nach DIN EN ISO 15614-2

Hiermit wird dem Unternehmen

**Zergiebel Schweißtechnik
Maschweg 11**

29227 Celle

bestätigt, dass die Prüfungsschweißungen nach Schweißanweisung Nummer

VP – 005 – 2016
(WPS-Nr.: 2016005)

in Übereinstimmung mit den Bedingungen der vorbezeichneten Norm zufriedenstellend
vorbereitet und geschweißt wurden.

Die durchgeführten Untersuchungen genügen den Anforderungen dieser Norm.

Auf der Grundlage der Untersuchungsergebnisse wird dem Unternehmen die eingereichte
Schweißanweisung für das

141 (WIG) - Schweißen von Kehlnähten / FW
Kehlnahtdicke a = 3,0 mm
in der Werkstoffgruppe 23.1
in der Schweißposition PB

unter Beachtung des in der Norm festgelegten Geltungsbereiches anerkannt.

Prüfbericht / WPQR	2793/16
Auftragsnummer SLM:	20164500118
Bestellung:	vom 26.10.2016
Leistungsgegenstand:	Kehlnahtschweißprobe: t = 6,0 mm
Geltungsbereich nach DIN EN ISO 15614-2:	Dicke des Grundwerkstoffes: 3,0 mm ≤ t ≤ 12,0 mm Rohraußendurchmesser: - Stumpfnahst sl / ml: - Kehlnahst sl / ml: sl Kehlnahtdicke: 2,25 mm ≤ a ≤ 4,5 mm

Barleben, den: 11.11.2016

Prüfstelle / Bearbeiter / Siegel:



Dieser Bericht umfasst einschließlich WPS 4 Seiten. Als Anlage werden die Prüfberichte über
durchgeführte zerstörungsfreie Prüfungen und weitere zugehörige Dokumente beigefügt.