

## Qualifizierung eines Schweißverfahrens auf Grund einer Verfahrensprüfung nach DIN EN ISO 15614-7

Hiermit wird dem Unternehmen

**Zergiebel Schweisstechnik  
Maschweg 11**

**29227 Celle**

bestätigt, dass die Prüfungsschweißungen nach Schweißanweisung Nummer

**VP – 04 – 2015**  
(Prüfstück-Nr.: FAS063)

in Übereinstimmung mit den Bedingungen der vorbezeichneten Norm zufriedenstellend  
vorbereitet und geschweißt wurden.

Die durchgeführten Untersuchungen genügen den Anforderungen dieser Norm.

Auf der Grundlage der Untersuchungsergebnisse wird dem Unternehmen die eingereichte  
Schweißanweisung für das

**WIG (141) – Heissdraht-Schweißen von  
Auftragsschweißungen (Plattierungen), wärmebehandelt,  
Grundwerkstoff – 42CrMo4 mod. (AISI 4145H)  
Auftragswerkstoff – 2.4831  
Schweißposition PA**

unter Beachtung des in der Norm festgelegten Geltungsbereiches anerkannt.

Prüfbericht / WPQR	1687/15
Auftragsnummer SLM:	20154500173
Bestellung:	vom 03.07.2015
Leistungsgegenstand:	Schweißprobe: Rohr Ø 172,0 x 18,0 mm
Geltungsbereich nach DIN EN ISO 15614-7:	Rohraußendurchmesser: > 129 mm

Barleben, den: 16.07.2015

Prüfstelle / Bearbeiter / Siegel:



Dieser Bericht umfasst einschließlich WPS 5 Seiten. Als Anlage werden die Prüfberichte über  
durchgeführte zerstörungsfreie Prüfungen und weitere zugehörige Dokumente beigelegt.