

Qualifizierung eines Schweißverfahrens auf Grund einer Verfahrensprüfung nach DIN EN ISO 15614-1

Hiermit wird dem Unternehmen

**Zergiebel Schweisstechnik
Maschweg 11**

29227 Celle

bestätigt, dass die Prüfungsschweißungen nach Schweißanweisung Nummer

VP – 03 - 2015
(Prüfstück-Nr.: FAS130)

in Übereinstimmung mit den Bedingungen der vorbezeichneten Norm zufriedenstellend
vorbereitet und geschweißt wurden.

Die durchgeführten Untersuchungen genügen den Anforderungen dieser Norm.

Auf der Grundlage der Untersuchungsergebnisse wird dem Unternehmen die eingereichte
Schweißanweisung für das

**WIG (141) - Schweißen von Stumpfnähten / BW
in der Werkstoffgruppe 1.1
in der Schweißposition PH**

unter Beachtung des in der Norm festgelegten Geltungsbereiches anerkannt.

Prüfbericht / WPQR	1573/15
Auftragsnummer SLM:	20154500173
Bestellung:	vom 15.06.2015
Leistungsgegenstand:	Rohrschweißprobe: Ø 76,1 x 5,0 mm
Geltungsbereich nach DIN EN ISO 15614-1:	Dicke des Grundwerkstoffes: 3,0 mm ≤ t ≤ 10,0 mm Rohr Außendurchmesser: D ≥ 38,05 mm Kehlnaht sl / ml: - Kehlnahtdicke: -

Barleben, den: 29.06.2014



Prüfstelle / Bearbeiter / Siegel:

Dieser Bericht umfasst einschließlich WPS 4 Seiten. Als Anlage werden die Prüfberichte über
durchgeführte zerstörungsfreie Prüfungen und weitere zugehörige Dokumente beigelegt.