

Qualifizierung eines Schweißverfahrens auf Grund einer Verfahrensprüfung nach DIN EN ISO 15614-1

Hiermit wird dem Unternehmen

**Zergiebel Schweisstechnik
Maschweg 11**

29227 Celle

bestätigt, dass die Prüfungsschweißungen nach Schweißanweisung Nummer

VP – 01 – 2015
(Prüfstück-Nr.: FAS100)

in Übereinstimmung mit den Bedingungen der vorbezeichneten Norm zufriedenstellend
vorbereitet und geschweißt wurden.

Die durchgeführten Untersuchungen genügen den Anforderungen dieser Norm.

Auf der Grundlage der Untersuchungsergebnisse wird dem Unternehmen die eingereichte
Schweißanweisung für das

MAG (135) - Schweißen von Kehlnähten / FW
Kehlnahtdicke a = 7 mm
in der Werkstoffgruppe 1.2
in der Schweißposition PB

unter Beachtung des in der Norm festgelegten Geltungsbereiches anerkannt.

Prüfbericht / WPQR	1552/15
Auftragsnummer SLM:	20154500173
Bestellung:	vom 15.06.2015
Leistungsgegenstand:	Schweißprobe: t = 10,0 mm
Geltungsbereich nach DIN EN ISO 15614-1:	Dicke des Grundwerkstoffes: 5,0 mm ≤ t ≤ 20,0 mm Rohraußendurchmesser: - Kehlnaht sl / ml: ml Kehlnahtdicke: keine Einschränkung

Barleben, den: 25.06.2015

Prüfstelle / Bearbeiter / Siegel:



Dieser Bericht umfasst einschließlich WPS 4 Seiten. Als Anlage werden die Prüfberichte über
durchgeführte zerstörungsfreie Prüfungen und weitere zugehörige Dokumente beigelegt.